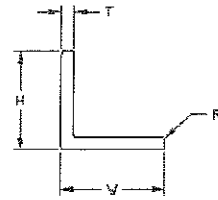
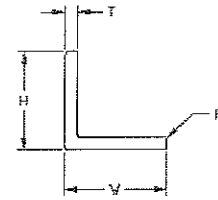


Common Angle Profiles



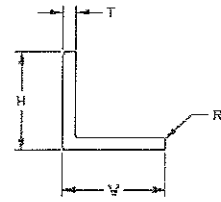
Ref. #	H	W	T	R	Comments
3	0.441	0.433	0.047	0.015	R0.020 (1)
5	0.500	0.500	0.062	0.010	Full R. (2) / Ends Tapered @ 28°
6	0.500	0.500	0.062	0.015	
7	0.500	0.500	0.050	0.000	ID
8	0.543	0.354	0.051	0.012	R0.039 (1) / R0.051 (1)
11	0.625	0.312	0.040	0.010	Full R. (2) / Ends Tapered @ 14°
12	0.625	0.250	0.062	0.010	
14	0.670	0.360	0.050	0.012	R0.025 (1) / R0.040 (1) / R0.075 (1)
15	0.741	0.313	0.063	0.010	
24	0.750	0.720	0.130	0.015	R0.060 (1) / R0.190 (1)
25	0.750	0.750	0.062	0.010	
23	0.750	0.313	0.055	0.015	
22	0.750	0.500	0.045	0.010	
21	0.750	0.750	0.062	0.010	Full R. (2) / Ends Tapered @ 28°
19	0.750	0.560	0.090	0.000	
18	0.750	0.750	0.125	0.006	
17	0.750	0.750	0.050	0.000	
26	0.750	0.750	0.062	0.012	FULL R. ON ENDS
20	0.750	0.750	0.045	0.015	
9	0.844	0.844	0.063	0.000	
27	0.870	0.720	0.000	0.010	0.100 / 0.250
28	0.875	0.500	0.000	0.015	0.187 / 0.125
29	0.875	0.875	0.062	0.010	
30	0.905	0.635	0.135	0.000	
31	0.930	0.250	0.110	0.015	R0.063 (1) / R0.125 (1)
33	0.938	0.938	0.050	0.000	R0.015 (2)
34	0.938	0.938	0.040	0.010	
35	0.940	0.940	0.150	0.000	Non-Standard / Custom

Common Angle Profiles



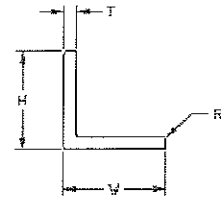
Ref. #	H	W	T	R	Comments:
49	1.000	0.625	0.125	0.020	
51	1.000	0.750	0.188	0.015	
58	1.000	0.500	0.062	0.010	
57	1.000	1.000	0.090	0.094	
56	1.000	0.750	0.125	0.015	
55	1.000	1.000	0.044	0.010	
54	1.000	0.427	0.063	0.007	
52	1.000	1.000	0.062	0.010	Replaces A-024
50	1.000	0.750	0.062	0.015	
37	1.000	1.000	0.062	0.010	
47	1.000	1.000	0.062	0.016	
36	1.000	1.000	0.094	0.010	
46	1.000	0.300	0.050	0.010	Full R. (2) / Ends Tapered @ 20°
53	1.000	1.000	0.060	0.010	
44	1.000	1.000	0.050	0.010	
43	1.000	0.860	0.000	0.010	0.062 / 0.125
42	1.000	1.000	0.125	0.015	
40	1.000	1.000	0.044	0.010	
48	1.000	0.750	0.050	0.010	
59	1.115	0.240	0.050	0.015	Ends Chamfered
60	1.115	0.240	0.050	0.015	Replaces A-036
61	1.250	1.250	0.125	0.010	
62	1.250	1.250	0.188	0.010	
63	1.250	1.000	0.188	0.015	R0.109 (1) / Special Tolerances
64	1.250	1.250	0.062	0.010	
65	1.250	0.500	0.125	0.015	
66	1.330	0.650	0.050	0.000	
67	1.344	0.844	0.090	0.015	

Common Angle Profiles



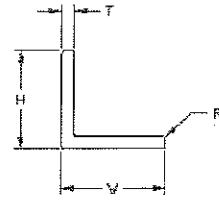
Ref. #	H	W	T	R	Comments:
69	1.375	0.625	0.062	0.010	1 Notch on 0.625
68	1.375	1.000	0.375	0.031	R0.125 (2)
70	1.410	1.125	0.150	0.075	R0.075(4)/R0.015(2)
71	1.438	1.125	0.050	0.007	
72	1.470	0.950	0.188	0.010	R0.100 (2)
80	1.500	1.500	0.187	0.000	
86	1.500	1.250	0.120	0.000	
85	1.500	1.250	0.090	0.015	
84	1.500	1.000	0.188	0.015	
83	1.500	1.500	0.250	0.010	
81	1.500	1.500	0.074	0.015	Special Tolerances
79	1.500	1.000	0.094	0.015	
78	1.500	1.000	0.125	0.000	
77	1.500	1.500	0.115	0.015	Special Tolerances
76	1.500	1.500	0.062	0.015	
75	1.500	1.000	0.060	0.010	
74	1.500	1.500	0.250	0.016	
73	1.500	1.500	0.125	0.010	
82	1.500	0.375	0.075	0.010	
87	1.625	1.375	0.187	0.015	
90	1.660	1.540	0.250	0.010	R0.120 (1)
88	1.660	0.620	0.180	0.015	R0.120 (1)
89	1.660	1.220	0.180	0.015	R0.120 (1)
91	1.660	0.620	0.180	0.010	INSIDE R0.120
94	1.750	1.720	0.125	0.010	Special Tolerances
95	1.750	1.000	0.000	0.015	0.350 / 0.187
96	1.750	0.750	0.000	0.010	0.125/0.062
93	1.750	0.875	0.125	0.015	

Common Angle Profiles



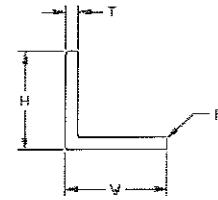
Ref. #	H	W	T	R	Comments:
97	1.875	1.500	0.062	0.000	
124	2.000	2.000	0.250	0.000	
114	2.000	1.000	0.055	0.016	
116	2.000	2.000	0.093	0.020	Special Tolerances
118	2.000	2.000	0.125	0.015	Ends Bevelled @ 30°
119	2.000	1.500	0.188	0.015	
120	2.000	0.750	0.062	0.010	
121	2.000	2.000	0.062	0.007	
113	2.000	1.500	0.125	0.015	
123	2.000	1.000	0.060	0.010	
115	2.000	2.000	0.125	0.020	
125	2.000	1.000	0.063	0.000	
126	2.000	0.750	0.125	0.060	V-Groove present
122	2.000	1.500	0.075	0.015	FULL R. ON ENDS
103	2.000	2.000	0.250	0.010	
99	2.000	1.000	0.088	0.015	
117	2.000	1.125	0.062	0.010	
102	2.000	1.000	0.100	0.015	
112	2.000	1.000	0.250	0.030	Full R. (2) / R0.125 (1)
104	2.000	2.000	0.250	0.016	
105	2.000	0.500	0.125	0.015	
106	2.000	1.750	0.125	0.015	
108	2.000	0.938	0.062	0.010	
109	2.000	2.000	0.375	0.016	Structural Angle / R0.375 (3)
111	2.000	1.750	0.125	0.015	
110	2.000	2.000	0.188	0.016	
101	2.000	2.000	0.125	0.015	
107	2.000	1.000	0.125	0.010	

Common Angle Profiles



Ref. #	H	W	T	R	Comments:
127	2.010	2.010	0.250	0.015	2° Open
129	2.177	1.092	0.120	0.000	
130	2.240	1.120	0.060	0.000	R0.030 (2)
132	2.250	1.250	0.090	0.030	
133	2.250	2.000	0.080	0.015	
131	2.250	1.500	0.125	0.015	R0.187 (1) / R0.312 (1)
134	2.350	1.500	0.375	0.250	ID and uneven walls
135	2.375	0.750	0.062	0.010	
142	2.500	2.500	0.250	0.000	
141	2.500	2.000	0.313	0.000	
140	2.500	1.500	0.250	0.015	
137	2.500	1.250	0.090	0.010	
139	2.500	1.500	0.188	0.015	R0.125 (2) / R0.250 (1)
138	2.500	1.000	0.250	0.030	Full R. (2) / R0.125 (1)
143	2.687	1.906	0.062	0.015	R0.062 (1) / Special Tolerances
150	3.000	3.000	0.125	0.015	
155	3.000	2.000	0.188	0.060	V-Groove present
154	3.000	2.000	0.125	0.000	
153	3.000	2.000	0.188	0.188	
151	3.000	1.500	0.250	0.015	
149	3.000	3.000	0.312	0.016	
148	3.000	3.000	0.250	0.016	
147	3.000	2.000	0.125	0.010	
146	3.000	3.000	0.250	0.016	
145	3.000	3.000	0.375	0.016	
666	3.000	1.500	0.093	0.015	
152	3.000	3.000	0.188	0.250	Structural Angle / R0.250 (2)
156	3.200	1.830	0.250	0.000	ID

Common Angle Profiles



Ref. #	H	W	T	R	Comments:
157	3.250	1.689	0.000	0.000	
159	3.500	1.500	0.250	0.063	
162	3.500	1.250	0.120	0.000	
160	3.500	3.500	0.375	0.015	R0.250 (2) / R0.375 (1)
161	3.500	2.000	0.062	0.015	
164	4.000	4.000	0.375	0.016	R0.025 (1)
165	4.000	2.000	0.250	0.250	Structural Angle/R0.250
166	4.000	4.000	0.250	0.000	
167	4.250	1.000	0.125	0.016	
168	4.250	2.500	0.312	0.040	R0.375 (1)
169	4.500	2.500	0.188	0.015	R0.078 (1)
170	4.625	1.875	0.181	0.015	
1320	5.000	2.000	0.188	0.031	
173	5.000	3.000	0.250	0.000	ID
171	5.000	5.000	0.250	0.030	R0.250 (2) / R0.375 (1)
172	5.000	2.000	0.125	0.015	
174	5.099	4.125	0.250	0.000	1 V-Groove
175	5.250	2.250	0.125	0.010	
176	5.740	2.120	0.182	0.010	
177	6.625	2.500	0.500	0.015	